

## Datenblatt der eingesetzten Schmierstoffe und Reiniger der CNC-Fertigung GLÖCKLER GmbH & Co.KG

Allgemein gültige Information bezüglich, der eingesetzten Schmierstoffe und Hilfs- und Betriebsstoffe innerhalb der CNC-Fertigung GLÖCKLER GmbH&Co.KG, die direkt oder indirekt auf Ihr Produkt wirken können.

Wir setzen folgende Schmierstoffe, Reiniger und Hilfs- und Betriebsstoffe ein:

### Kühlschmierstoff:

- Castrol Alusol SL 51 XBB

### Hydraulik - Öl:

- Castrol Hyspin DSP 46

### Fett:

- Aral Aralub HLP
- Divinol Lithogrease 000/150

### Rostschutz: (Wird aufgebracht, sofern notwendig)

- Castrol Rustilo DW 300 X

### Spindelkühlung:

- Castrol Hyspin Spindle Coolant SF

### Maschinen-Systemreiniger:

- Castrol Techniclean MTC 43

### Teile-Reinigung (nur bei Edelstahlteile - und wenn von Kundenseite gewünscht):

- F 8400 Universalreiniger von Winterhalter Deutschland GmbH
- B 100N Universalspüler von Winterhalter Deutschland GmbH
- A 15 MC Reinigungstabletten zur Maschinenreinigung von Winterhalter Deutschland GmbH

### Produktdatenblätter / Sicherheitsdatenblätter

Auf Wunsch, senden wir Ihnen die Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter gerne zu.

### REACH / ROHS - Material-Compliance

Wir führen in jedem Geschäftsjahr eine vollständige Lieferantenabfrage zur Thematik REACH und ROHS durch. Auf Wunsch senden wir Ihnen sehr gerne unsere Erklärung.

### Ansprechpartner bei Rückfragen

Herr Alexander Glöckler

E-Mail: [a.gloeckler@cnc-fertigung.de](mailto:a.gloeckler@cnc-fertigung.de), Telefon: 07425/3381-12

Trossingen, 08.11.2021



Alexander Glöckler  
Geschäftsführer